

©
Government of Kerala
കേരള സർക്കാർ
2011



Reg. No. രജി. നമ്പർ
KL/TV(N)/12/2009-2011

KERALA GAZETTE

PUBLISHED BY AUTHORITY

Vol. LVI വാല്യം 56	} THIRUVANANTHAPURAM, TUESDAY	8th February 2011 2011 ഫെബ്രുവരി 8	No. } 6 നമ്പർ }
		19th Magha 1932 1932 മാഘം 19	

Part III

Stores Purchase

Irrigation Department

TENDER NOTICE

No. DB1-506/2010.

3rd January 2011.

The joint Director, Irrigation Department, Construction Materials and Foundation Engineering Division, Kerala Engineering Research Institute, Peechi, on behalf of the Governor of Kerala invites competitive tenders in sealed covers superscribing the name of work form authorized dealers and manufacturers in India.

Tenders will be issued and received as listed below. Tender form will be issued after receiving application in writing and on payment of value of document (non-refundable) either in cash or by money order in favour of the undersigned. Postal Charge (` 50) for the document should also be included. Tenders will be received by post/speed post only. Tenders submitted by direct or courier service will be rejected.

Tender No.—1/JD/CM & FE/2010-11.

Description of item—Supply of thermostatically controlled drying oven.

PAC—` 85,000.

Quantity—1 No.

EMD—` 850.

Cost of tender documents—` 400 + VAT.

Period within which equipment should be supplied—1 month.

Date and time of issue of tender forms—From 1-2-2011, 11 a. m to 4-2-2011, 4 p. m.

Date and time of receipt of tender form—16-2-2011, 2 p. m.

Date and time of opening of tender—16-2-2011, 3 p. m.

Tender will be opened by the Joint Director or the officer authorized by her in the presence of tenderers or their authorized agents present at that time. If the date of tender be declared as holiday tender will be received and opened on the next working day. The firm period of the tender is 4 months from the date of receipt of the tender.

Details of tender can be obtained from the office of undersigned upto 15-2-2011, 4 p. m. on all working days. Tenders should be enclosed with a preliminary agreement in stamp paper worth ` 50 and sufficient EMD pledged in favour of the Joint Director. Construction Materials and Foundation Engineering Division, KERI, Peechi. Tenders without sufficient EMD and preliminary agreement will be summarily rejected. All rules and regulations of tenders prevailing in Kerala Water Resources/PWD are applicable to this tender also.

കേരള ഗവർണ്ണർക്കുവേ 1 ജോയിന്റ് ഡയറക്ടർ, ജലസേചന വകുപ്പ്, സി. എം. ആന്റ് എഫ്. ഇ. കെ. ഇ. ആർ. ഐ., പീച്ചി താഴെപ്പറയുന്ന ഉപകരണം വാങ്ങുന്നതിന് അംഗീകൃത ഡിലർമാരിൽനിന്നും/സ്ഥാപനങ്ങളിൽനിന്നും മത്സര സ്വഭാവമുള്ള ദർഘാസുകൾ ക്ഷണിച്ചുകൊള്ളുന്നു. ദർഘാസുകൾ പ്രവൃത്തിയുടെ പേരെഴുതി മുദ്രവച്ച കവറുകളിൽ അയയ്ക്കേ താണ്.

ദർഘാസുകൾ വിതരണം ചെയ്യുന്നതും സ്വീകരിക്കുന്നതും തുറക്കുന്നതും താഴെ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള സമയത്തും തീയതിയിലും ആയിരിക്കും. ദർഘാസ് പ്രമാണങ്ങൾ നിശ്ചിത വില (തിരികെ ലഭിക്കുന്നതല്ല) റൊക്ക പണമായോ മണിയോർഡറായോ അടച്ച് അപേക്ഷിക്കുന്ന കരാറുകാർക്ക് ലഭിക്കുന്നതായിരിക്കും. തപാലിൽ ലഭിക്കേ വർ തപാൽ ചിലവ് ` 50 അടക്കേ താണ്. പുരിപ്പിച്ച ദർഘാസുകൾ തപാലിലോ സ്പീഡ് പോസ്റ്റായോ അയയ്ക്കേ താണ്. നേരിട്ടോ കൊറിയർ മുഖേനയോ അയയ്ക്കുന്നവ നിരസിക്കുന്നതാണ്. നിശ്ചിത സമയം കഴിഞ്ഞു ലഭിക്കുന്നവയും നിരസിക്കുന്നതാണ്.

ദർഘാസ് നമ്പർ—1/ജെ. ഡി., സി. എം. ആന്റ് എഫ്. ഇ. 2010-11.

പ്രവൃത്തിയുടെ പേര്—തെർമ്മോ സ്റ്റേറ്റിക്കിലി കൺഡ്രോൾഡ് ഡ്രെയിംഗ് ഓവൻ സപ്ലൈ ചെയ്യൽ.

അടങ്കൽത്തുക—` 85,000.

എണ്ണം—1

നിരതദ്രവ്യം—` 850.

ദർഘാസ് പ്രമാണത്തിന്റെ വില—` 400 + വാറ്റ്.

പ്രവൃത്തി തീർക്കേ കാലാവധി—1 മാസം.

ദർഘാസുകൾ വിതരണം ചെയ്യുന്ന തീയതിയും സമയവും— 1-2-2011 രാവിലെ 11 മണി മുതൽ 4-2-2011 വൈകിട്ട് 4 മണിവരെ.

ദർഘാസുകൾ	സ്വീകരിക്കുന്ന	തീയതിയും	സമയവും—
16-2-2011 ഉച്ചകഴിഞ്ഞ് 2 മണി.			

ദർഘാസുകൾ	തുറക്കുന്ന	തീയതിയും	സമയവും—
16-2-2011 ഉച്ചകഴിഞ്ഞ് 3 മണി.			

ദർഘാസുകൾ ജോയിന്റ് ഡയറക്ടറോ, അദ്ദേഹം അധികാരപ്പെടുത്തിയിട്ടുള്ള മറ്റു ഉദ്യോഗസ്ഥരോ ഹാജരുള്ള കരാറുകാരുടെ സാന്നിധ്യത്തിൽ തുറക്കുന്നതാണ്. ഏതെങ്കിലും കാരണവശാൽ നിശ്ചിത ദിവസം അവധിയായാൽ അടുത്ത പ്രവർത്തി ദിവസം നിശ്ചിത സമയംവരെ ദർഘാസുകൾ സ്വീകരിക്കുന്നതും തുറക്കുന്നതുമാണ്. ദർഘാസിന്റെ കാലാവധി സ്വീകരിക്കുന്ന തീയതി മുതൽ 4 മാസം വരെ ആയിരിക്കും.

ദർഘാസ് പ്രമാണങ്ങൾ കൈമാറാൻ പാടുള്ളതല്ല. ഉപകരണങ്ങൾ സ്ഥാപിച്ചു തരേ തും പ്രവർത്തിപ്പിച്ചു കാണിക്കേ തുമാണ്.

ദർഘാസ് സംബന്ധിച്ച കൂടുതൽ വിവരങ്ങൾ താഴെ ഒപ്പു വച്ചിരിക്കുന്ന ഉദ്യോഗസ്ഥന്റെ ഓഫീസിൽനിന്നും 15-2-2011 വൈകിട്ട് 4 മണിവരെ എല്ലാ പ്രവൃത്തി ദിവസങ്ങളിലും ലഭിക്കുന്നതാണ്. ദർഘാസുകളോടൊപ്പം 50-ന്റെ മുദ്രക്കടലാസ്സിൽ തയ്യാറാക്കിയ പ്രാഥമിക എഗ്രിമെന്റും ജോയിന്റ് ഡയറക്ടർ, സി. എം. ആന്റ് എഫ്. ഇ., കെ. ഇ. ആർ. ഐ., പീച്ചിയുടെ പേരിൽ പ്ലഡ്ജ് ചെയ്തിട്ടുള്ള ഇ. എം. ഡി. യും അടക്കം ചെയ്തിരിക്കേ താണ്. അല്ലാത്തവ നിരസിക്കുന്നതാണ്. കേരള ജലവിഭവ/പൊതുമരാമത്ത് വകുപ്പുകളിലെ ദർഘാസ് സംബന്ധിച്ച എല്ലാ നിയമങ്ങളും വ്യവസ്ഥകളും ഈ ദർഘാസിനും ബാധകമായിരിക്കും.

Office of the Joint Director,
Construction Materials and Foundation
Engineering Division,
KERI, Peechi,
Thrissur, Pin-680 653.

(Sd.)
Joint Director.

TENDER NOTICE

No. D3 (N)-3568/2004/ISC. 14th January 2011.

Competitive tenders in sealed cover superscribing the name of Work and Tender No. are invited for and on behalf of the Governor of Kerala by the undersigned from registered Contractors of Kerala PWD/Irrigation Departments of eligible class. The tenders will be received up to 4 p. m. on 18-2-2011 by registered post and will be opened at 4.30 p. m. on the same day. Tenders through courier service will not be accepted. Department will not be responsible for the postal delay. If the last date of the receipt of tender happens to be a holiday, the tenders will be opened at the same time on the next working day. Tender forms and other details can be had from the office of the Superintending Engineer, Irrigation South Circle, Thiruvananthapuram up to 4 p. m. on 14-2-2011.

Tender No. and Name of Work with PAC—60/SE/ISC/2010-11—Supply of Gabion boxes for the work RMF—River Bank protection work at Thazhathangady accident prone area in Kottayam District—` 35,66,000.

EMD—` 50,000.

Cost of tender documents—` 5,400 + VAT.

Class of Contractor—Approved Manufacturer/Supplier.

Time of completion—15 days from the date of Order.

The quantity of supply of Gabion boxes may vary up for requirements. The last date if receipt of tender is at 4 p. m. on 18-2-2011 and the tender will be opened at 4.30 p. m. on the same day in the presence of the suppliers who are present at the time of opening. Technical specification is separately attached.

കേരള ഗവർണ്ണർക്കുവേ 1 ദക്ഷിണ മേഖല ജലസേചന വിഭാഗം സൂപ്ര 1ംഗ് എഞ്ചിനീയർ താഴെ പറയുന്ന പ്രവൃത്തിക്ക് അംഗീകാരമുള്ള വിതരണക്കാരിൽനിന്നും/നിർമ്മാതാക്കളിൽ നിന്നും മത്സര സ്വഭാവമുള്ള ദർഘാസുകൾ പ്രവൃത്തിയുടെ പേര് ആലേഖനം ചെയ്തിട്ടുള്ള മുദ്രവച്ച കവരുകളിൽ

18-2-2011 വൈകുന്നേരം 4 മണിവരെ സ്വീകരിക്കുന്നതാണ്. ടെറുകൾ അന്നേദിവസം വൈകുന്നേരം 4.30 മണിക്ക് സന്നിഹിതരായ നിർമ്മാതാക്കളുടെ/വിതരണക്കാരുടെ സാന്നിധ്യത്തിൽ തുറക്കുന്നതാണ്. ദർഘാസ് സ്വീകരിക്കുന്ന അവസാന ദിവസം അവധി ആയാൽ തൊട്ടടുത്ത പ്രവൃത്തി ദിവസം ദർഘാസ് തുറക്കുന്നതാണ്.

ദർഘാസ് നമ്പരും പ്രവൃത്തിയുടെ പേരും അടങ്കൽ തുകയും—60/എസ്ഇ/ഐഎസ്സി/2010-11—കോട്ടയം ജില്ലയിലെ താഴത്തങ്ങാടി അപകട മേഖലയിലെ നദീതീര സംരക്ഷണ പണികൾ (ഗ്രാബിയോൺ കൂടകൾ വിതരണം ചെയ്യുന്ന പണികൾ)—` 35,66,000.

നിരതദ്രവ്യം—` 50,000.

ദർഘാസ് ഫോറത്തിന്റെ വില—` 5,400 + വാറ്റ്.

കരാറുകാരുടെ തരം—അംഗീകൃത വിതരണക്കാർ/
നിർമ്മാതാക്കൾ.

പ്രവൃത്തി	തീർക്കേ	ദിവസം—അനുമതി	ലഭിച്ച്	15
ദിവസത്തിനകം.				

ദർഘാസ് ഈ ഓഫീസിൽനിന്നും വിതരണം ചെയ്യുന്ന അവസാന ദിവസം—14-2-2011.

ജലവിഭവ വകുപ്പിലും പൊതുമരാമത്ത് വകുപ്പിലും ദർഘാസുകളെ സംബന്ധിച്ച് നിലവിലുള്ള എല്ലാ നിബന്ധനകളും ഈ ദർഘാസിനും ബാധകമാണ്.

SPECIFICATION FOR MECHANICALLY WOVEN HEXAGONAL DOUBLE TWISTED WIRE MESH (HEAVILY GALVANIZED) GABIONS AND MATTRESSES

0.1. Description

This work shall consist of furnishing, assembling, and filling woven wire mesh type of gabions or equivalent, with rock as specified in the contract to the dimensions, lines and grades shown on the plans, or as determined by the engineer. These specifications are mainly in accordance with International Standards EN 10223, EN 10244 & Indian Standard IS 4826.

0.2 Materials

0.2.1 Woven Wire Mesh Gabions

0.2.1.1

Wire:

All tests on the wire mesh must be performed prior to manufacturing the mesh.

Tensile strength: Both the wire used for the manufacture of gabions and the lacing wire, shall have a tensile strength of 350-500N/mm², in accordance with EN 10223.

Elongation: The test must be carried out on a sample atleast 25 cm long. Elongation shall not be less than 10%, in accordance with EN 10223.

0.2.1.2

Zinc coating:

1. Minimum quantities of zinc according to EN 10244.
2. The adhesion of the zinc coating to the wire shall be such that, when the wire is wrapped six turns around a mandrel having four times the diameter of the wire, it does not flake or crack when rubbing it with the bare fingers, in accordance with EN 10244.

0.2.1.3. Mesh Characteristics

The mesh characteristics are detailed in clauses 0.2.1.4.1, 0.2.1.4. 2, 0.2.1.4. 1

Galvanized + PVC Coated wire mesh gabions
(10 x12 mesh type):

Mesh Wire: Diameter -ID/OD 2.7/3.7 mm.

Selvedge Wire: Diameter—ID/OD 3.4/4.4 mm.

Mesh Opening: Nominal Dimension D =100 mm.

0.2.1.4.2

Galvanized lacing wire and internal stiffeners for gabions

Lacing wire: Diameter—ID/OD 2.20/3.2 mm.

Stiffener wire: Diameter—ID/OD 2.20/3.2 mm.

0. 2.2 Tolerances

Wire: Zinc coating, in accordance with EN 10244

Gabions : $\pm 5\%$ on the length, width and height. Mesh opening: Tolerances on the hexagonal,

double twisted wire mesh, opening shall not

exceed -4% $+16\%$ on the nominal dimension D values.

1. PVC for Coating—

The initial properties of PVC coating material shall have a demonstrated ability to conform to the following requirements as per ASTM

Specific Gravity - In the range from 1.30 to 1.35 when tested in accordance with Test Method D 792.

Colour—Grey RAL 7037 when tested in accordance with D 1482

Tensile Strength—Not less than 20.6 Mpa when tested in accordance with Test Method D 412.

Modulus of Elasticity—Not less than 18.6 Mpa when tested in accordance with Test Method D 412.

Hardness—Shore “D” between 50 and 60, when tested in accordance with Test Method D 2240.

Brittleness Temperature - Not higher than -9°C or lower temperature when specified by the purchaser, when tested in accordance with Test Method D 746.

Resistance to Abrasion—The percentage of the weight loss shall be less than 12 %, when tested in accordance with Test Method D 1242.

Salt Spray Exposure and Ultraviolet Light Exposure:

The PVC shall show no effect after 3000 h of salt spray exposure in accordance with Test Method B 117.

The PVC shall show no effect of exposure to ultraviolet light with test exposure of 3000 h, using apparatus Type E and 63°C , when tested in accordance with Practice D 1499 and G 23.

Evaluation of Coating after Salt Spray and Ultraviolet Exposure Test—After the salt spray test and exposure to ultraviolet light, the PVC coating shall not show cracks nor noticeable change of colour, or blisters or splits. In addition, the specific gravity, tensile strength, hardness and resistance to abrasion shall not change more than 6 %, 25 %, 10 % and 10 % respectively from their initial values. The mesh wire shall show no rusty spots on any part of the surface excluding the cut ends.

The PVC coating shall not show cracks or breaks after the wires are twisted in the fabrication of the mesh.

0.2.3 Fabrication

Gabions shall be manufactured with all components mechanically connected at the production facility. The front, base, back and lid of the gabions shall be woven into a single unit. The ends and diaphragm(s) shall be factory connected to the base. The lid may be a separate piece made of the same type mesh as the basket. All perimeter edges of the mesh forming the basket and top, or lid, shall be selvage with wire having a larger diameter as per clause 2.1.4., 2.1.4.2 & 2.1.4.3.

The gabion is divided into cells by means of diaphragms positioned at approximately 1m. centers. The diaphragms shall be secured in position to the base so that no additional lacing is necessary at the jobsite.

Table 1—Typical Gabion sizes (10 × 12-mesh type)

<i>Length, m.</i>	<i>Width, m.</i>	<i>Height, m.</i>	<i>Number of Diaphragms</i>
4.0	1.0	1.0	3
3.0	1.0	1.0	2
2.0	1.0	1.0	1
1.5	1.0	1.0	0
4.0	1.0	0.5	3
3.0	1.0	0.5	2
2.0	1.0	0.5	1

0.2.4 Rock

The rock for gabions shall be hard, angular to round, durable and of such quality that they shall not disintegrate on exposure to water or weathering during the life of the structure. Gabion rocks shall range between 0.15 m. and 0.25 m. The range in sizes shall allow for a variation of 5% oversize and/or 5% undersize rock, provided it is not placed on the gabion exposed surface. The size shall be such that a minimum of three layers of rock must be achieved when filling the gabions of 1m. thick.

0.3 Construction Requirements

Gabion filling and lacing and erection at site should be strictly as per the instruction of approved (by engineer) manufacturer's instruction as per the site specific requirements. The manufacturer should satisfy the eligibility criteria outlined in Clause 0.4

0.3.1 Assembly

Gabions are supplied folded flat and packed in bundles. Larger units may be supplied in rolls. The units are assembled individually by erecting the sides, ends and diaphragms, ensuring that all panels are in the correct position and the tops of all sides are satisfactorily aligned. The four corners shall be connected first, followed by the internal diaphragms to the outside walls. All connections should use lacing wire as described in Section 0.2.1.4.4

The procedure for using lacing wire consists of cutting a sufficient length of wire, and first looping and/or twisting the lacing wire to the wire mesh. Proceed to lace with alternating double and single loops through every mesh opening, pulling each loop tight and finally securing the end of the lacing wire to the wire mesh by looping and/or twisting.

0.3.2 Installation

After initial assembly, the gabions are carried to their final position and are securely joined together along the vertical and top edges of their contact surfaces using the same connecting procedure(s) described in Section 0.3.1. Whenever a structure requires more than one layer, the upper empty baskets shall also be

connected to the top of the lower layer along the front and back edges of the contact surface using the same connecting procedure(s) described in Section 0.3.1.

0.3.3 Filling

Gabions shall be filled with rock as specified in Section 0.2.4. During the filling operation some manual stone placement is required to minimize voids. The exposed faces of vertical structures may be carefully hand placed to give a neat, flat and compact appearance.

The cells shall be filled in stages so that local deformation may be avoided. That is, at no time shall any cell be filled to a depth exceeding (0.30 m.) higher than the adjoining cell. It is also recommended to slightly overfill the baskets to allow for settlement of the rock. Behind gabion walls, compact the backfill material simultaneously to the same level as the filled gabions.

0.3.4 Internal Connecting Wires

Internal connecting wires should be used when a structure requires layers of gabions to be stacked on top of each other. Internal Connecting Wires shall connect the exposed face of a cell to the opposite side of the cell. An exposed face is any side of a gabion cell that will be exposed or unsupported after the structure is completed. Lacing wire or prefabricated internal connecting wires may be used.

0.3.4.1 1 meter High Gabions

1 meter high gabions shall be filled in three layers, 300 mm at a time. Connecting wires shall be installed after the placement of each layer, that is, at 300 mm high.

0.3.4.2 0.5 m High Gabions

0.5 meter high gabions do not require connecting wires unless the baskets are used to build vertical structures. In some cases, these units shall be filled in two layers 250 mm at a time. Connecting wires shall be installed after the placement of the first layer, which is at 250 mm high.

0.3.5 Lid Closing

Once the gabion baskets are completely full, the lids will be pulled tight until the lid meets the perimeter edges of the basket. The lid must then be tightly laced and/or fastened along all edges, ends and tops of diaphragm(s) in the same manner as described in Section 0.3.1.

0.3.6 Mesh cutting and folding

Where shown on the drawings or otherwise directed by the engineer, the gabions shall be cut, folded and fastened together to suit existing site conditions. The mesh must be cleanly cut and surplus mesh either folded back or overlapped so that it can be securely fastened together with lacing wire or fasteners in the manner described in Section 0.3.1. Any reshaped gabions shall be assembled, installed, filled and closed as specified in the previous sections.

0.4 Eligibility of Manufacturer/Supplier

The Supplier of the Gabions should have proven experience in supplying and Designing Gabions for Retaining walls/Scour Protection/Erosion Control for a Major Highway/Bridge Project in India and providing technical backup like Designing using In house facilities and Technical assistance at site. Manufacturer should have capacity of producing wire mesh Gabions and mattress of minimum 400000 cum per annum to ensure uninterrupted supply to the project. The Supplier shall produce an authentic Documentary evidence to prove his minimum 10 year experience for Supplying, Designing and providing technical assistance at site for River training Works for Major Rivers in India. The minimum Quantity of

supply should be 150000 cum for single project. The contractor shall take prior approval from the Engineer-in-charge before placing the order on the Manufacturer/Suppliers of Wire mesh Gabion materials. Engineer-in-charge will give the approval in writing after satisfying himself about the conditions described above.

0.5 Method

0.5 Method of Measurement

- 0.5.1** The payment quantities for excavation shall be determined by the outside limits of the gabion structure. Quantities will be determined from cross sections and the linear distance, and paid for under the appropriate excavation bid items.
- 0.5.2** The quantity to be paid for “In place gabions” shall be the number of cubic meters of gabions. Project conditions and material availability will determine the actual size of gabions to be used.
- 0.5.3** Excavated material beyond the limits of the gabions shall be backfilled with gravel, crushed rock or other material approved by the engineer.

0.6 Basis of Payment

Accepted gabions will be paid for at the unit price for each pay item included in the contract.

SPECIAL CONDITIONS

The suppliers should produce previous experience certificate of supplying polymer rope Gabion boxes 6 ton Government or semi Government firms. The manufactures/suppliers should have a track record of long term performance (minimum three years) in the field of manufacturing Polymer Gabion boxes and having successfully completed the supply within the specified time in the case of suppliers they have to produce authorized certification from the manufactures so as to meet the above condition.

1. The suppliers should produce test certificate of the Gabion boxes from the approved standard agency during the course of supply. Copy of agreement for testing agency will be produced at the time of purchasing tender schedule (By LRA/ABS/IIT).

2. The selected supplier should produce the sample along with test certificate and the Department have the right to test the material if necessary with any other agency at their cost for approval.

3. A representative gabion shall be selected from the lot by the Department for testing and the result should be collected from the approved agency and submit to department within seven days.

4. Random checking by weight will be done by the department for each lot of Gabion boxes.

5. The contractor shall bear all kinds of Testing/Certification charges for testing of Gabion material.

6. The supplier shall produce certificate for the quality of material as specified by the department while supplying for from the approved agency.

7. The supplier shall arrange technical demonstration for tying top lid, packing rubble etc. to the departmental officers at site.

8. The payment for the supply will be made as per prevailing Government rules and no extra conditions in this regard is acceptable to the department.

9. The material shall be supplied at Kottayam sites as directed by the department.

10. The rate quoted shall be including all taxes of State Government Tax at Government rate should be paid by the Supplier himself.

11. The Supply shall be completed within 15 days is delayed further, the contract agreement will be terminated at the risk and cost of the supplier and the security deposit will be forfeited to the Government.

12. The tender schedule will be issued from the office of the Superintending Engineer, Irrigation South Circle, Thiruvananthapuram up to 4 p. m. The tender schedule will be issued to the contractors satisfying the special condition (1) & (2). The Superintending Engineer, Irrigation South Circle, Thiruvananthapuram reserves the right to issue tender schedule based on genuinely. The decision of the Superintending Engineer is final in the matter of disputes. The supplier shall also enclose EMD of ` 50,000 by way of Demand Draft in favour of Superintending Engineer, Irrigation South Circle, Thiruvananthapuram and payable at Thiruvananthapuram. The selected supplier shall execute an agreement in Stamp Paper worth ` 100 and a security deposit for an amount of 5% of the quoted amount of the supply.

13. The supplier shall execute a preliminary agreement in Stamp Paper worth ` 100 in the format supplied along with tender documents.

14. The filled tender should be submitted through registered/speed post of Indian Postal Service. The tender through courier service will not be accepted.

All prevailing conditions applicable to tenders in Irrigation and Public Works Departments are applicable to this tender also.

Office of the
Superintending Engineer,
Irrigation South Circle,
Thiruvananthapuram.

(Sd.)
Superintending Engineer.

Jail Department

ദർഘാസ് ദീർഘിപ്പിക്കൽ നോട്ടീസ്

നമ്പർ എം.1-16459/2010.

2011 ജനുവരി 29.

കേരളത്തിലെ സെൻട്രൽ ജയിലുകളിലെ ആവശ്യത്തിനായി സെമിഓട്ടോമാറ്റിക് ചപ്പാത്തി മേക്കർ, മാവ് കുഴയ്ക്കുന്ന യന്ത്രം എന്നിവ വിതരണം ചെയ്യുന്നതിനും സ്ഥാപിക്കുന്നതിനുമുള്ള മുദ്രവച്ച ദർഘാസുകൾ ക്ഷണിച്ചുകൊള്ളുന്നു.

മുദ്രവച്ച ദർഘാസുകൾ അടങ്ങിയ കവറിനു മുകളിൽ പങ്കെടുക്കുവാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന ദർഘാസിന്റെ ക്രമനമ്പരും പേരും എഴുതി അഡീഷണൽ ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ് (പ്രിസൺസ്), ജയിൽ ആസ്ഥാനകാര്യാലയം, തിരുവനന്തപുരം എന്ന വിലാസത്തിൽ നൽകേ താണ്.

ദർഘാസിന്റെ അടങ്കൽ തുക ` 10,00,000 (പത്തുലക്ഷം രൂപ മാത്രം) ആയിരിക്കും.

ദർഘാസുകൾ 1% നിരതദ്രവ്യം സഹിതം സമർപ്പിക്കേ അവസാന തീയതി 10-2-2011-ന് 3 മണിക്കാണ്. ദർഘാസുകൾ സമർപ്പിക്കപ്പെട്ടവരുടേയോ, അല്ലെങ്കിൽ അവരുടെ പ്രതിനിധികളുടെയോ സാന്നിധ്യത്തിൽ അന്നേദിവസം 4 മണിക്ക്ടെ റൂകൾ തുറക്കുന്നതായിരിക്കും.

താമസിച്ച് ലഭിക്കുന്ന ദർഘാസുകൾ യാതൊരു കാരണവശാലും സ്വീകരിക്കുന്നതല്ല.

ടെർമിനൽ നിരക്ക് 31-3-2011 വരെ പ്രാബല്യത്തിലു ായിരിക്കണം. തിരുവനന്തപുരം, അഡീഷണൽ ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ് (പ്രിസൺസ്)-ന്റെ ഓഫീസിൽ രൊക്കം പണമടച്ചാൽ പ്രവൃത്തി ദിവസങ്ങളിൽ പ്രവൃത്തി സമയത്ത് ദർഘാസ് ഫോറം ലഭിക്കുന്നതാണ്.

ടെർമിനൽ ഫോറത്തിന്റെ വില:

അസ്സൽ — ` 1,500 + 4% വാറ്റ്.

പകർപ്പ് — ` 750 + 4% വാറ്റ്.

ദർഘാസ് ഫോറത്തിന് നൽകുന്ന വില യാതൊരു കാരണവശാലും മടക്കി നൽകുന്നതല്ല. ദർഘാസ് ഫോറം കൈമാറാൻ പാടുള്ളതല്ല. ദർഘാസ് ഫോറത്തിന്റെ വിൽപന 9-2-2011 തീയതി 2 മണിക്ക് അവസാനിക്കുന്നതാണ്.

28-12-2010-ലെ ജയിൽ വകുപ്പിന്റെ ദർഘാസ് വിജ്ഞാപനപ്രകാരം ഇതിനോടകംതന്നെ ദർഘാസ് സമർപ്പിച്ചിട്ടുള്ളവർ വീ ും സമർപ്പിക്കേ തില്ല.

കാരണമൊന്നും കാണിക്കാതെ ടെ ർ നടപടികൾ ഭേദഗതി വരുത്തുന്നതിനോ/റദ്ദുചെയ്യുന്നതിനോ ഉള്ള അധികാരം അഡീ. ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ് (പ്രിസൺസ്)-ൽ നിക്ഷിപ്തമായിരിക്കും.

ദർഘാസ് ഫോറം വി. പി. പി.-യായി അയയ്ക്കുകയോ, ചെക്ക്/പോസ്റ്റേജ് സ്റ്റാമ്പ് മുതലായവ ഫോറത്തിന്റെ വിലയായി സ്വീകരിക്കുകയോ ചെയ്യുന്നതല്ല. വിശദവിവരങ്ങൾ ജയിലാസ്മാന കാര്യാലയത്തിൽ നിന്നും പ്രവൃത്തി സമയത്ത് ലഭ്യമാണ്.

(ഒപ്പ്)

അഡീഷണൽ

ഡയറക്ടർ

ജയിലാസ്മാന കാര്യാലയം,
തിരുവനന്തപുരം.

ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ്,
(പ്രിസൺസ്).

TENDER NOTICE

No. M3-884/2011.

25th January 2011.

Sealed tenders are invited for the supply of Public address system with FM Radio for the use in District Jail, Ernakulam.

The tender should be superscribed with the Number, Name of tenderer and addressed to the Additional Director General of Police (Prisons), Prisons Headquarters, Poojappura, Thiruvananthapuram-12. The PAC of the tender is ` 3,80,000.

Last date and time for receipt of tender with 1% E.M.D. will be 3 p. m. on 11-2-2011 and will be opened at 4 p. m. on the same day in the presence of such tenderers or their authorised representatives who may be present at that time.

Late tenders will not be accepted. The rates quoted must be valid up to 31-3-2011.

Tender forms may be obtained from the office of the Additional Director General of Police (Prisons) on working days during office hours.

Application for tender forms should be accompanied by cash remittance as ` 400 + VAT for Original and ` 200 + VAT for Duplicate.

The cost of tender forms shall not be refunded under any circumstances. Sale of tender forms will be closed at 3 p. m. on 10-2-2011.

Cheques, Postage Stamps etc. shall not be accepted towards the cost of tender form nor will the forms be sent by V.P.P. Further details are available from Prisons Headquarters during office hours. The right to cancel or make any change in the tender procedures are vested with the Addl. Director General of Police (Prisons).

എറണാകുളം ജില്ലാ ജയിലിലേക്ക് പബ്ലിക് അഡ്രസ്സ് സിസ്റ്റം, എഫ്. എം. റേഡിയോ എന്നിവ വിതരണം ചെയ്യുന്നതിന് മുദ്രവച്ച ദർഘാസുകൾ ക്ഷണിച്ചുകൊള്ളുന്നു. മുദ്രവച്ച ദർഘാസുകൾ അടങ്ങിയ കവരിനുകുകളിൽ വിതരണം ചെയ്യുവാനുദ്ദേശിക്കുന്ന ദർഘാസിന്റെ ക്രമനമ്പരം പേരും എഴുതി അഡീഷണൽ ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ് (പ്രിസൺസ്), ജയിൽ ആസ്ഥാന കാര്യാലയം, തിരുവനന്തപുരം എന്ന വിലാസത്തിൽ നൽകേ താണ്.

ദർഘാസുകൾ 1% നിരതദ്രവ്യം സഹിതം സമർപ്പിക്കേ അവസാന തീയതി 11-2-2011-ന് 3 മണിക്കാണ്. ദർഘാസുകൾ സമർപ്പിക്കപ്പെട്ടവരുടെയോ അല്ലെങ്കിൽ അവരുടെ പ്രതിനിധികളുടെയോ സാന്നിധ്യത്തിൽ 11-2-2011-ാം തീയതി വൈകുന്നേരം 4 മണിക്ക് ടെ ുകൾ തുറക്കുന്നതായിരിക്കും.

താമസിച്ച് ലഭിക്കുന്ന ദർഘാസുകൾ യാതൊരു കാരണവശാലും സ്വീകരിക്കുന്നതല്ല.

ടെർമിനേഷൻ നിരക്ക് 31-3-2011 വരെ പ്രാബല്യത്തിലായിരിക്കണം. തിരുവനന്തപുരം, അഡീഷണൽ ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ് (പ്രിസൺസ്), തിരുവനന്തപുരത്തിന്റെ ഓഫീസിൽ പ്രവർത്തി ദിവസങ്ങളിൽ രൊക്കം പണമടച്ചാൽ ദർഘാസ് ഫോറം ലഭിക്കുന്നതാണ്.

അടങ്കൽ തുക—` 3,80,000.

ദർഘാസ് ഫോറത്തിന്റെ വില :

അസ്സൽ —` 400 + വാറ്റ്.

ഡ്യൂപ്ലിക്കേറ്റ്—` 200 + വാറ്റ്.

ദർഘാസ് ഫോറത്തിനു നൽകുന്ന വില യാതൊരു കാരണവശാലും മടക്കി നൽകുന്നതല്ല. ദർഘാസ് ഫോറം കൈമാറാൻ പാടുള്ളതല്ല. ദർഘാസ് ഫോറത്തിന്റെ വിൽപ്പന 10-11-2011-ന് 3 മണിക്ക് അവസാനിക്കുന്നതാണ്.

ദർഘാസ് ഫോറം വി.പി.പി. ആയി അയയ്ക്കുകയോ ചെക്ക്/പോസ്റ്റേജ് സ്റ്റാമ്പ് മുതലായവ ഫോറത്തിന്റെ വിലയായി സ്വീകരിക്കുകയോ ചെയ്യുന്നതല്ല.

കാരണമൊന്നും കാണിക്കാതെ ടെർമിനേഷനിൽ ഭേദഗതി വരുത്തുന്നതിനോ റദ്ദുചെയ്യുന്നതിനോ ഉള്ള അധികാരം അഡീഷണൽ ഡയറക്ടർ ജനറൽ ഓഫ് പോലീസ് (പ്രിസൺസ്)-ൽ നിക്ഷിപ്തമായിരിക്കും.

(Sd.)

Prisons Headquarters, Additional Director General
Thiruvananthapuram. of Police (Prisons).